

## 產品規格

機芯	
	機芯編號1505
	手動上鍊
	夾板及橋板全以純金鑄造
	40石

機芯尺寸	
	整體直徑：35.80毫米
	表殼直徑：35.00毫米
	結構高度：6.25毫米
	整體高度：7.80毫米
	主把芯高度：3.41毫米
	把芯螺紋：S1.20毫米

平衡擺輪	
	無卡度游絲
	4顆調整法碼
	扁平式Anachron擺輪游絲
	固定式外樁座
	游絲由外樁夾緊
	游絲另一端夾於內樁
	頻率：每小時21,600頻
	慣性：每平方厘米11.00毫克
	提升角度：52°
	擺輪擺幅：表面向上，上滿鍊：>340° 表面向上，剩餘24小時：>300°

擒縱系統	
	直線式擒縱系統
	15齒擒縱輪

表面顯示	
	偏心式時分盤
	小秒針放於6時位置
	動力儲備
	打簧模式選擇指示
	打簧錘

打簧模式	
	大打簧及小打簧
	完全靜止
	按需要作三問打簧

動力儲備	
	120小時(所有打簧功能關閉)
	約48小時(大打簧開啟)
	約24小時(打簧功能自行停止後)

打磨	
	主夾板作螺轉式打磨
	夾板橋樑作圓型條紋打磨
	所有螺絲均作打磨及倒角處理
	卡鉗末端作圓型打磨
	鋼製部件以人手修飾
	立體雕刻

表殼	
	鋼製外殼
	直徑：42.00毫米
	總高度：12.25毫米

按鈕	
	表冠可作上鏈及調校時間
	三問打簧按鈕設於2時位置
	選擇打簧模式按鈕設於4時位置

零件數目	
	主機芯 408

	機芯連外殼，配皮帶 441
	機芯連外殼，配金屬帶 558