

F.P.JOURNE  
Invenit et Fecit



### Chronomètre Furtif

颂扬低调简约美学，见证对工艺和品质的不懈追求

F.P.Journe 隆重推出全新 lineSport 系列 Chronomètre Furtif，将制表工艺的精髓，简化为最纯粹的表达方式，提醒我们回归基本的生活哲学：把时间留给自己。

Chronomètre Furtif 源自独一无二的 Chronomètre Furtif Bleu Only Watch 2024，它是世界首枚同时采用钽金属表壳及表链的腕表，故此这次 François-Paul Journe 特意选用碳化钨去打造 Chronomètre Furtif 的表壳和表链，并加上钽金属元素作点缀。碳化钨是由碳和钨在高温下结合而成的化合物，是一种硬度极高的材质（约 1350 维氏硬度，9 莫氏硬度，接近蓝宝石等刚玉的硬度），其密度是钢的两倍，几乎与黄金相同。由于碳化钨具有良好的生物相容性和低化学反应性，加上其卓越的抗冲击性和耐磨性，因此通常被应用于高科技产业。

#### 历久弥坚的表壳

腕表采用直径 42 毫米、厚度仅 9.5 毫米的表壳，其外观设计上的每个元素都要仰赖 Les Boîtiers de

Genève 的专业技术去完成。Les Boîtiers de Genève 自 2012 年起便成为 F.P.Journe 旗下的表壳工作坊，现位于日内瓦市郊的梅兰。

要制作 Chronomètre Furtif 必需要充分掌握机械加工工艺，因为制作碳化钨零部件与制作钢或钛金属零部件的工序大相径庭，即使要处理为 Chronomètre Furtif Bleu 所采用、加工极为复杂的钽金属，也与处理碳化钨截然不同。

要成功以碳化钨打造表壳，最尖端的工具是不可或缺的。Les Boîtiers de Genève 拥有最先进的机械设备，透过复杂而创新的制程将铸造技术发挥到极致，让他们能够在机械加工和表面处理方面突破工程技术的极限。François-Paul Journe 在介绍腕表时说道：「我首先设计了表壳，然后与制表厂的设计部门合作，研究表壳的内部和外部尺寸，以便将机芯置于其中。」基于 F.P.Journe 对 Les Boîtiers de Genève 的信赖及所赋予的自由度，随后工程师和机械专家便会肩负起整合表壳内部设计的重任，并为表壳作喷砂和抛光处理。同样的工序亦应用于 François-Paul Journe 特别设计的三排扁平表链上，凭借精湛的金属加工技术，这些技艺超卓的工匠克服了制作碳化钨表链的艰巨挑战。

### 从火焰中诞生的表盘

为了更好地展现表壳的非凡魅力，F.P.Journe 特意以镜面抛光炭灰色大明火珐琅表盘作配衬，其设计风格与 Only Watch 2024 所拍卖的孤品腕表如出一辙。这款高温烧制的表盘反映了日内瓦 Les Cadraniers de Genève 的工匠们所拥有的专业技术和创造力。Les Cadraniers de Genève 是 F.P.Journe 旗下的表盘工作坊，与 Les Boîtiers de Genève 位处同一大楼之内，共享一应俱全的设备及尖端技术。

Les Cadraniers de Genève 结合技术与工艺，打造出细腻独特的表盘，令 Chronomètre Furtif 更臻完美。制作大明火珐琅表盘的工序极为繁复，从在白金底盘上叠加一层又一层的珐琅粉末开始，到最后精细的表面抛光处理，中间需多次把面盘送进窑内，以 800°C 的高温烧制，每个工序都考验着工匠的经验与技艺。

大明火珐琅工艺亦极具挑战性，由于烧制过程中隐藏着许多风险，因此每一枚完美无瑕的珐琅面盘都得来不易。例如窑内空气的流动有可能令面盘颜色不均匀；若上色不均匀或厚度不够，则会令表盘微微变形；已玻璃化的表面可能会在最后的抛光过程中出现裂痕，亦会因为材料中的杂质、或因冷却的速度太快而破碎。表盘只有在完成仔细严谨的检查后，才会以雷射雕刻出数字和轨道式分钟刻度，这些元素只有腕表的主人才能透过改变表盘与光线的角度看到。

表盘上有着细长水滴形的时针及分针，它们与表盘的颜色非常相似，看起来就像是融化在炭灰色的表盘一样。而纤细的秒针以其醒目的白色与深邃的表盘形成强烈对比，吸引着众人的目光。

## 简约可靠的机芯

Chronomètre Furtif 揉合复古魅力与现代风格，腕表搭载全新 1522 型手动上链机械机芯，机芯以 18K 玫瑰金铸造，直径 33.50 毫米，厚度 5.9 毫米。此机芯由 F.P.Journe 自行研发，具小时和分钟显示，并透过直接由专用轮轴驱动的中央秒针显示秒钟。

这是品牌首次研发具直列式传动轮系的机芯，它由 197 枚零部件组成，其调节装置配备 15 齿擒纵轮、直线式擒纵叉、带有四颗调整砝码的摆轮，以及扁平 Anachron 游丝，其振动频率为 3 赫兹 (每小时 21,600 次)。

在经过精雕细琢的 18K 玫瑰金机芯主夹板上，传动轮系与擒纵系统于 3 时至 9 时位置运行不息，两个实用的功能显示在两旁伴随。动力储备显示设于 12 时位置，配合机芯双发条鼓的设计，为腕表提供 56 小时的精准走时。栩栩如生的月相显示位于 6 时位置，可以利用表冠作调校。

Chronomètre Furtif 经典隽永、精准可靠，它以低调简约却精致细腻的美学风格展现高级制表的精髓。没有哗众取宠的设计，唯有对工艺及细节的极致追求，在恪守制表传统的同时，引领业界的未来发展。

## 技术规格

机芯_	机芯编号 1522 手动上链机芯/ 表冠38转 以18K玫瑰金铸造
机芯尺寸_	整体直径： 33.50毫米 整体厚度： 5.90毫米 主把芯高度： 2.20毫米 把芯螺纹直径： 50.90毫米
平衡摆轮_	摆轮配备4颗调整砵码 扁平式Anachron摆轮游丝 活动式外桩座 无卡度游丝 游丝以激光焊接于套筒 游丝的另一端夹于内桩 频率： 每小时21,600次 (3Hz) 惯性： 每平方厘米10.10毫克 擒纵叉摆幅： 52° 摆轮摆幅： 表面上· 12小时：320° 表面上· 24小时：280°
主要特征_	将表冠拉出至位置 3 调校时间 将表冠拉出至位置 2 调校月相
擒纵系统_	直列杠杆式擒纵系统· 15齿
各项显示_	表盘： 小时、分钟、中央秒针 表背： 月相显示设于6点钟位置 动力储备显示设于12点钟位置
表盘_	镜面抛光炭灰色大明火珐琅表盘· 白金底盘· 饰有磨砂数字 哑光镀铬钢时针及分针 白色精钢秒针
运行时间_	56 ± 2小时
打磨装饰_	主夹板饰有圆纹打磨及大麦粒饰纹 桥板经倒角处理· 饰有圆纹打磨及环形日内瓦波纹 精钢部件作镜面抛光、倒角处理、缎面打磨或圆纹打磨 螺丝顶部经抛光处理· 其凹槽经倒角处理 卡钳末端经抛光处理
表壳_	直径： 42 毫米 总厚度： 9.50 毫米 碳化钨 底盖、缓冲边、表圈环及表冠以钽金属打造 饰面： 表壳和表圈经喷砂处理 底盖、缓冲边、表圈环及表冠经抛光处理
表链_	三排扁平链节 碳化钨 饰面： 经喷砂处理· 倒角经抛光处理 钛金属折叠扣 钽金属表扣盖经抛光处理
零件数目_	机芯· 不包括表盘： 197 机芯连表壳及表链： 422 宝石： 21